

Realizzazione di un file corretto per la stampa di pannelli per base Wdge

Cinque semplici regole da seguire per realizzare un file corretto e non avere sorprese alla ricezione della merce!

1- Formato dei file

Il nostro sistema elabora file PDF vettoriali in scala 1:1. In caso di PDF si consiglia per un risultato ottimale di generare PDF/X 1a (Coated Fogra 39).

2- Colori

La tonalità potrà variare leggermente in base al supporto di stampa. Questo dipende dalla finitura del supporto stesso. Tutti i file vanno convertiti in CMYK (ciano, magenta, giallo e nero) assegnando il profilo colore Fogra 39. Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite automaticamente dal profilo di separazione standard di default, senza blocco della produzione.

Per ottimizzare i fondi neri si consiglia di utilizzare le seguenti percentuali: C30, M30, Y30, N100.

3- Risoluzione

La risoluzione ottimale delle immagini per una buona qualità di stampa è di 150DPI in formato reale: file con risoluzione minima di 72 DPI in genere danno risultati accettabili; una risoluzione inferiore non darà risultati soddisfacenti. Per la stampa di file con risoluzione inferiore dovrete trasmettere una liberatoria via mail inviandola all'indirizzo:

produzione@pgteam.it indicando nome del file e numero d'ordine.

4- Testi e immagini

Tutti i testi dovranno essere convertiti in traccianti e tutte le immagini incorporate nel documento.

5- Linee guida

I file dovranno avere 1 cm di abbondanza per lato i crocchini di ritaglio e bisogna considerare che gli ultimi 10cm circa in basso rimarranno nascosti dal piede

Abbondanza

In allegato nelle pagine successive la relativa scheda tecnica.

Carica il file definito per la stampa al seguente link:
<http://www.pgteam.eu/invio-files.html>
inserendo i tuoi dati di riferimento e il numero d'ordine che ti è arrivato via E-mail con la conferma d'ordine.

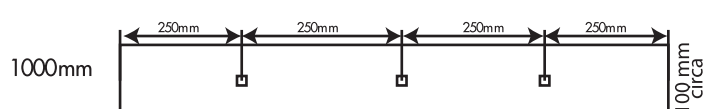
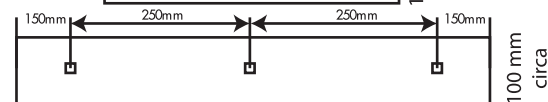
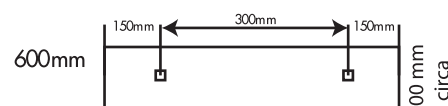
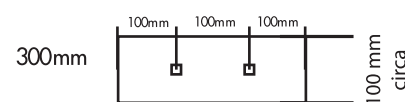
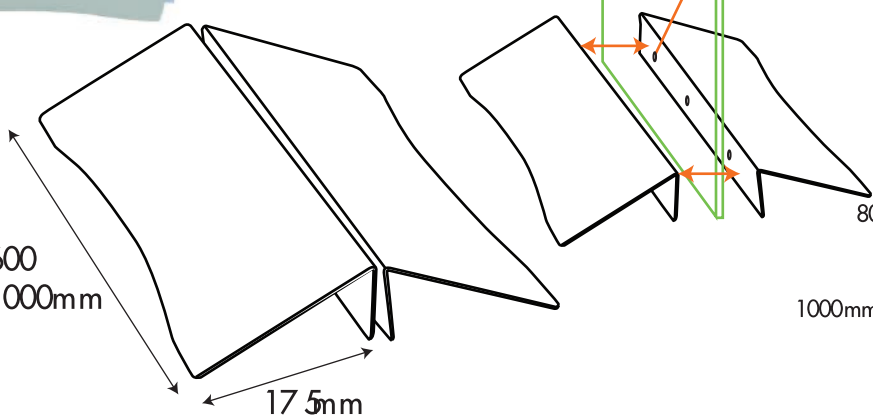
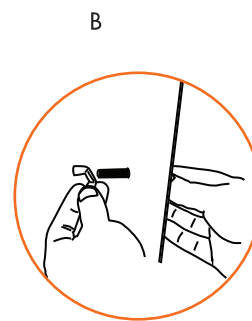
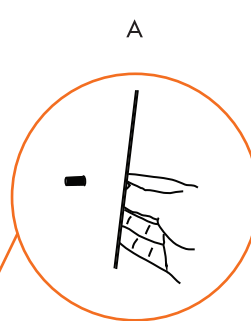
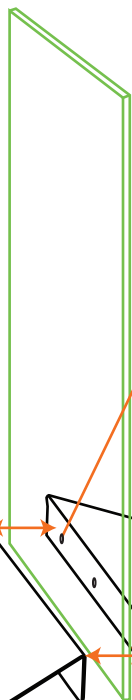
Area nascosta dal piede

10 cm
circa

Corsair



300mm - 3kg
600mm - 5.1kg
800mm - 7.4kg
1000mm - 9.2kg



Spessore supporto di stampa consigliato 40mm (max)
Altezza massima consigliata per il supporto di stampa:
1800 mm (h) con supporto in MDF da 10mm di spessore

Miglioriamo e modifichiamo continuamente la nostra gamma di prodotti e ci riserviamo il diritto di variare le specifiche senza preavviso.
Tutte le dimensioni e i pesi citati sono approssimativi e non si accettano responsabilità per eventuali variazioni.