

## Realizzazione di un file corretto per la stampa di pannelli

Cinque semplici regole da seguire per realizzare un file corretto e non avere sorprese alla ricezione della merce!

### 1- Formato dei file

Il nostro sistema elabora file JPG e PDF in scala 1:1, in caso di file generati da Photoshop unire i livelli. In caso di PDF si consiglia per un risultato ottimale di generare PDF/X 1a (Coated Fogra 39). I file dovranno avere i segni di taglio e almeno 3mm di abbondanza per lato.

Non rispondiamo di eventuali tagli o margini bianchi in caso di ricezione di file senza abbondanza.

### 2- Colori

La tonalità potrà variare leggermente in base al supporto di stampa. Questo dipende dalla finitura del supporto stesso. Tutti i file vanno convertiti in CMYK (ciano, magenta, giallo e nero) assegnando il profilo colore Fogra 39. Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite automaticamente dal profilo di separazione standard di default, senza blocco della produzione.

Per ottimizzare i fondi neri si consiglia di utilizzare le seguenti percentuali: C30, M30, Y30, N100.

### 3- Risoluzione

La risoluzione ottimale delle immagini per una buona qualità di stampa è di 150DPI in formato reale: file con risoluzione minima di 72 DPI in genere danno risultati accettabili; una risoluzione inferiore non darà risultati soddisfacenti. Per la stampa di file con risoluzione inferiore dovrete trasmettere una liberatoria via mail inviandola all'indirizzo:

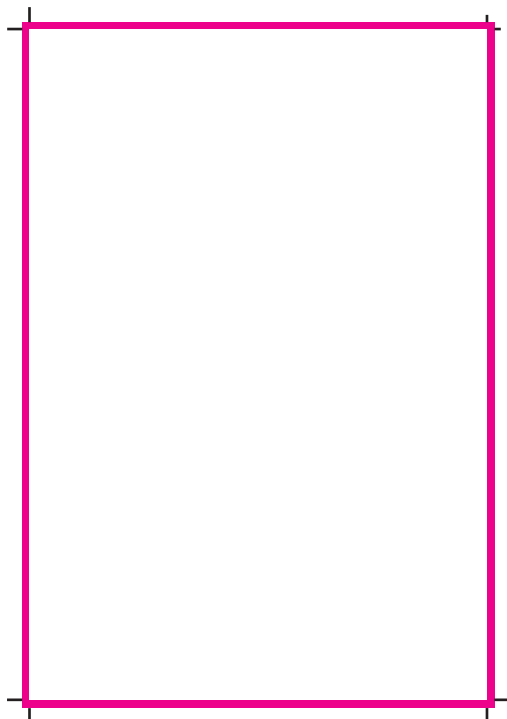
**produzione@pgteam.it** indicando nome del file e numero d'ordine.

### 4- Testi e immagini

Tutti i testi dovranno essere convertiti in traccati e tutte le immagini incorporate nel documento.

### 5- Linee guida

Gli elementi vanno inseriti seguendo le linee guida presenti nella dima che dovranno rimanere posizionate e visibili ma su un livello separato dalla grafica.



#### Esempio:

La parte magenta è l'abbondanza verrà quindi tagliata in fase di finitura.

Usa la dimensione che hai acquistato lasciando le linee guida su un livello separato del PDF.

#### Carica il file definito per la stampa al seguente link:

**<http://www.pgteam.eu/invio-files.html>**

inserendo i tuoi dati di riferimento e il numero d'ordine che ti è arrivato via E-mail con la conferma d'ordine.