Realizzazione di un file corretto per la stampaper la struttura Hop Up
Cinque semplici regole da seguire per realizzare un file corretto e non avere sorprese alla ricezione della merce!

1- Formato dei file
Il nostro sistema elabora file PDF vettoriali in scala 1:1. In caso di PDF si consiglia per un risultato ottimale di generare PDF/X 1a (Coated Fogra 39).

2- Colori
La tonalità potrà variare leggermente in base al supporto di stampa. Questo dipende dalla finitura del supporto stesso. Tutti i file vanno convertiti in CMYK (ciano, magenta, giallo e nero) assegnando il profilo colore Fogra 39. Le immagini in RGB o con colori PANTONE saranno convertite automaticamente dal profilo di separazione standard di default, senza blocco della produzione.
Per ottimizzare i fondi neri si consiglia di utilizzare le seguenti percentuali: C30, M30, Y30, N100.

3- Risoluzione
La risoluzione ottimale delle immagini per una buona qualità di stampa è di 150DPI in formato reale: file con risoluzione minima di 72 DPI in genere danno risultati accettabili; una risoluzione inferiore non darà risultati soddisfacenti. Per la stampa di file con risoluzione inferiore dovrete trasmettere una liberatoria via mail inviandola all'indirizzo: **produzione@pgteam.it** indicando nome del file e numero d'ordine.

4- Testi e immagini
Tutti i testi dovranno essere convertiti in tracciati e tutte le immagini incorporate nel documento.

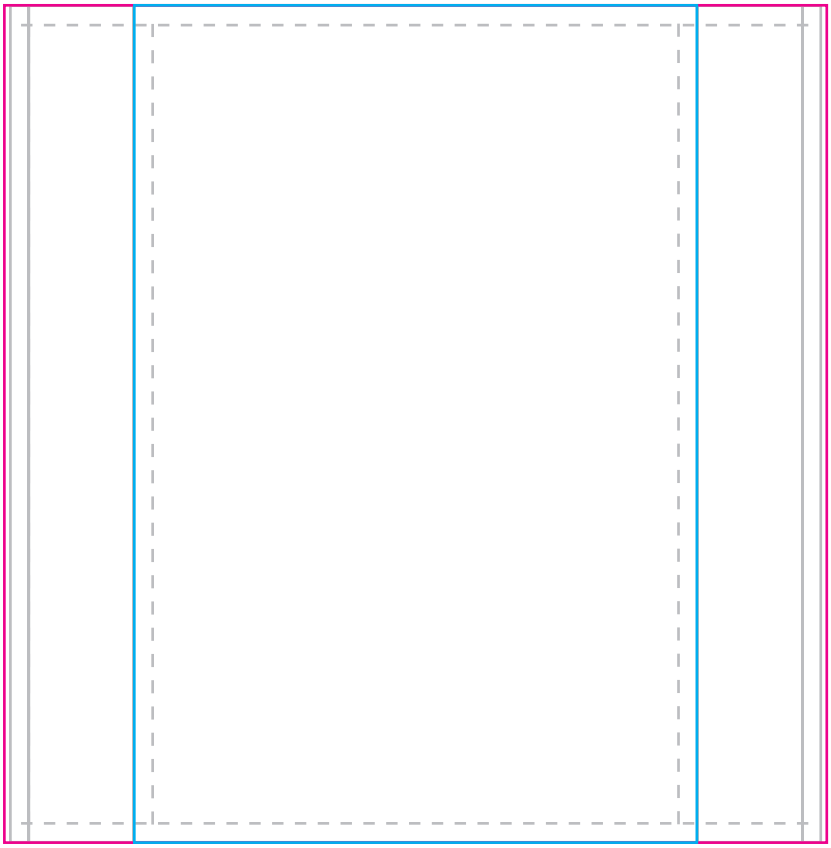
5- Linee guida
Gli elementi vanno inseriti seguendo le linee guida presenti nella dima che dovranno rimanere posizionate e visibili ma su un livelo separato dalla grafica.

Esempio:

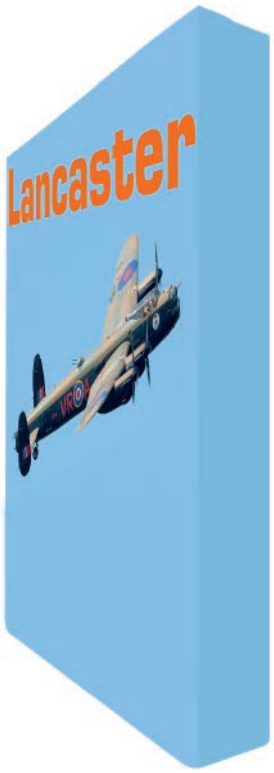
La parte delimitata dalla linea azzurra è la parte frontale.

Usa la dimensione che hai acquistato lasciando le linee guida su un livello separato del PDF.

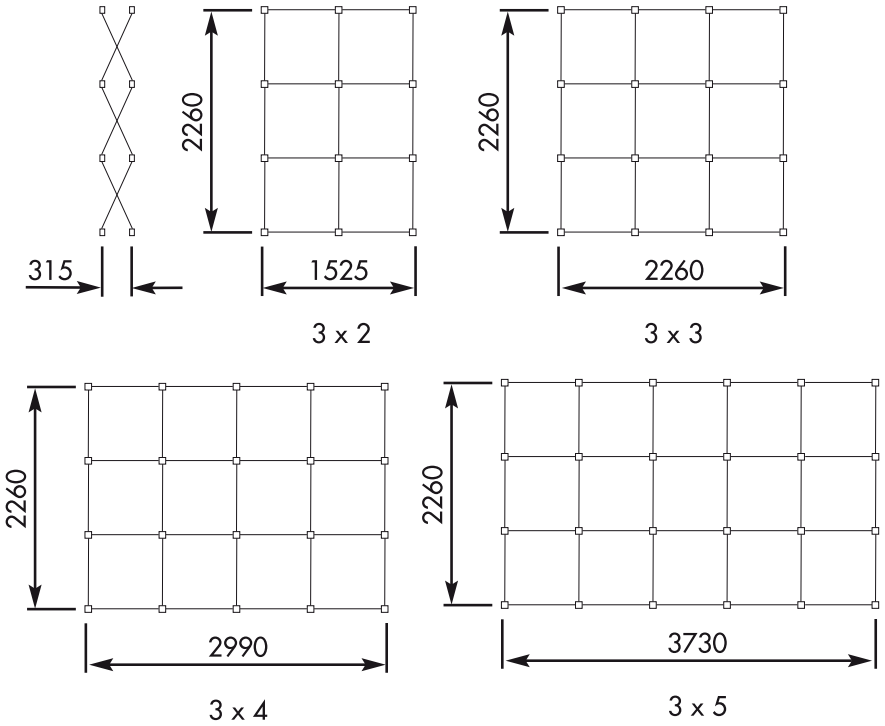
Carica il file definito per la stampa al seguente link:
http://www.pgteam.eu/invio-files.html
inserendo i tuoi dati di riferimento e il numero d'odine che ti è arrivato via E-mail con la conferma d'ordine.



Lancaster



Dimensioni della struttura (NB vedi dime di riferimento per i dettagli grafici)



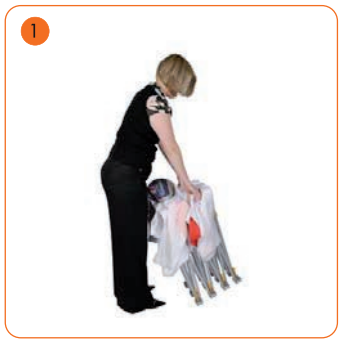
Tutte le dimensioni sono in mm ed approssimative

Miglioriamo e modifichiamo continuamente la nostra gamma di prodotti e ci riserviamo il diritto di variare le specifiche senza preavviso.
Tutte le dimensioni e i pesi citati sono approssimativi e non si accettano responsabilità per eventuali variazioni.

www.pgteam.eu

PRINTING & GRAPHICS
servizi per la comunicazione

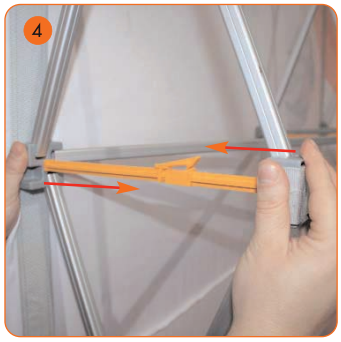
Istruzioni per l'assemblaggio



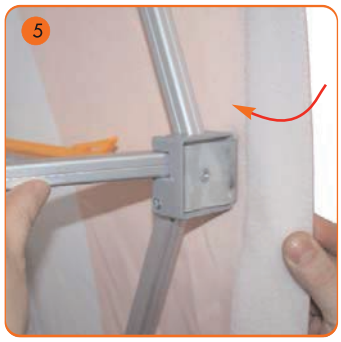
Tenere la struttura in posizione verticale. Partendo dal centro, aprire la struttura spingendo con entrambe le braccia verso i lati esterni.

Continuare ad aprire la struttura finchè la grafica sarà completa-mente visibile.

Estendere completamente la struttura spingendo gli elementi verticali l'uno verso l'altro.



Congiungere tra loro ciascuna coppia di agganci (elementi gialli).



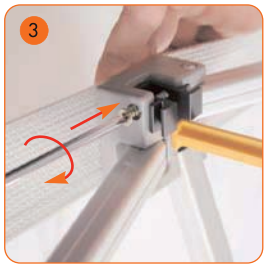
Fissare la grafica lateralmente con il velcro posizionandolo sugli snodi presenti ai lati della struttura.

NB La struttura Hop-up può essere anche assemblata sul pavimento e poi sollevata.

Fissaggio dei faretti

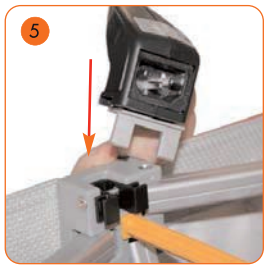
US902 Il kit di fissaggio dei faretti include un supporto per lo snodo, un supporto per le luci e una vite Pozidrive.

Posiziona il supporto per lo snodo nello spazio corrispondente sul lato posteriore dell'Hop-up.



Fissa il supporto per lo snodo all'Hop-up usando la vite Pozidrive.

Incastra il supporto per le luci alla base del faretto.



Incastra il faretto completo di supporto su quello di snodo

Regola il faretto sull'Hop up.

US902 Il kit di fissaggio dei faretti è adatto per i seguenti modelli:

PS1000

PS 1050

Miglioriamo e modifichiamo continuamente la nostra gamma di prodotti e ci riserviamo il diritto di variare le specifiche senza preavviso.
Tutte le dimensioni e i pesi citati sono approssimativi e non si accettano responsabilità per eventuali variazioni.

2x3

3x3

4x3

5x3